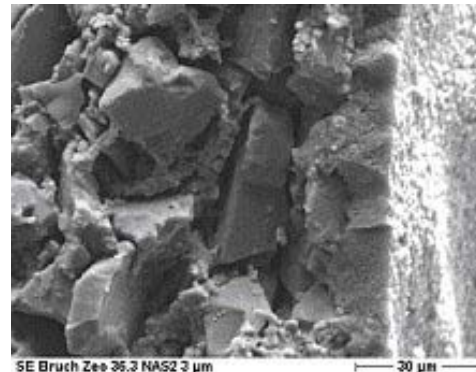
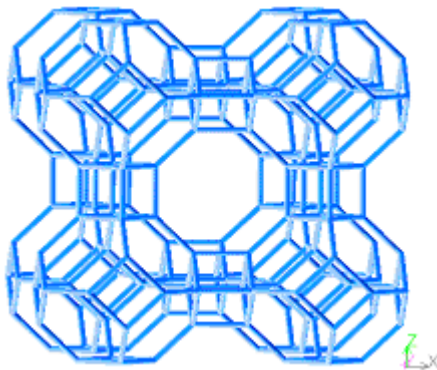
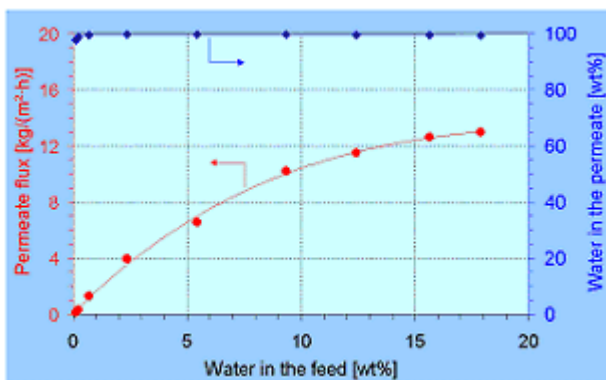


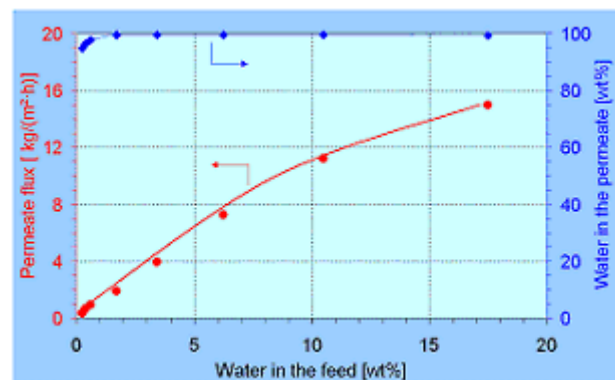
## Membranas cerámicas tubulares de Zeolita Na-A comerciales para la deshidratación de etanol mediante pervaporación.



Nuestra representada INOCERMIC/INOPOR produce membranas comerciales de Zeolita Na-A tubulares de 1 canal o varios canales de 600 mm de longitud. La membrana se genera sobre un soporte cerámico tubular poroso de alúmina.



Pervaporación de una mezcla etanol/agua a 120 °C



Permeación de vapor de una mezcla etanol/agua a 125°C

La elevada capacidad de corte es independiente de la concentración de alimentación. Los factores máximos de separación rondan 10000. En la pervaporación a 120°C para deshidratar etanol del 85% se consiguen unos caudales de permeado de 13 kg/(m²h) de agua prácticamente pura 99%.

Mientras en la permeación de vapor, si la necesidad de condensar la mezcla previamente, se consiguen resultados equiparables con un flujo de permeado de aproximadamente 14 kg/(m²h).